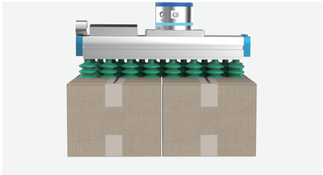
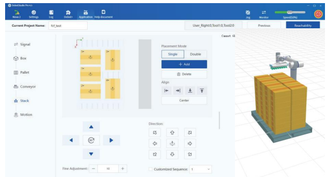
Обзор пакета процесса



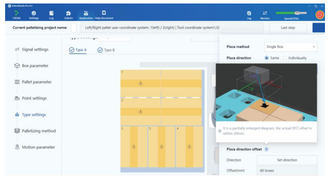
Эффективный режим с двойным захватом

что повышает эффективность паллетирования до 62,5% и помогает быстрее запустить процесс.



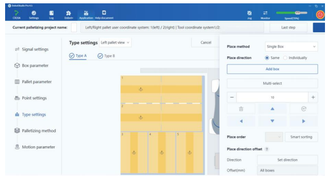
Визуальная настройка

Пакет включает функцию 3D-дисплея, которая может отображать информацию, например коробки, поддоны, типы стопок и слои в 3D-графике в реальном времени, облегчая процесс настройки.



Поддержка настройки точки перехода и целевой точки коробки

Настройка позиции паллетирования и точки перехода для коробки помогает снизить влияние разницы в размерах коробки и высоты поддона. Это позволяет обойтись без резервирования чрезмерного пространства для коробки.
Позиция паллетирования и точка перехода для коробки могут настраиваться отдельно для большей гибкости.



Гибкая настройка стопки

Настройка порядка укладки коробок и направлений входа для 8 типов коробок подходит для сложных сценариев паллетирования.

Захват и размещение перегородок

Для удовлетворения потребностей в пищевой промышленности и производстве напитков пакет поддерживает захват и размещение перегородок в процессе паллетирования для повышения устойчивости.
Настроить функцию захвата и размещения перегородок очень просто — достаточно установить точки захвата перегородки, точки перехода и точки размещения в три шага.

Технические характеристики

Наименование	Станция паллетирования колонного типа CR20A	Станция паллетирования с подъемным механизмом CR20A	Станция паллетирования с подъемным устройством CR10A
Максимальная нагрузка *1	20 кг	20 кг	10 кг
Максимальная скорость паллетирования *2	Одиночный захват и одиночное размещение:9 штук/мин.	Одиночный захват и одиночное размещение:9 штук/мин.	Одиночный захват и одиночное размещение:9 штук/мин.
	Двойной захват и одиночное /двойное размещение:13 штук/мин.	Двойной захват и одиночное /двойное размещение:13 штук/мин.	Двойной захват и одиночное /двойное размещение:13 штук/мин.
Максимальная высота паллетирования *3	1740 мм	2100 мм	1800 мм
Рабочий радиус	1700 мм	1700 мм	1300 мм
Занимаемая площадь	1350 мм * 2220 мм	1350 мм * 2220 мм	1350 мм * 2220 мм
Complete Machine Weight*4	300 кг		
Номинальное напряжение	AC 100-240 В 50/60 Гц	AC 110 /AC 230 В 50/60 Гц	AC 110 /AC 230 В 50/60 Гц
Максимальный ток	16 A	16 A	10 A
Типичная мощность	3000W		2000W
Диапазон температур	10 ℃-50 ℃		
Уровень защиты	Корпус робота:IP54; Станция паллетирования:IP20		
Сертификат безопасности	EU: CE		
	US: FCC		
	CAN: ICES-003		

*1.Не включает вес вакуумного захвата на манипуляторе
*2.Фактическая скорость паллетирования зависит от веса, размера и расположения коробок
*3.Размер и расположение коробок могут влиять на фактическую высоту паллетирования
*4.Не включает вес механической руки и манипулятора

Список конфигурации

Наименование	Станция паллетирования колонного типа CR20A	Станция паллетирования с подъемным механизмом CR20A	Станция паллетирования с подъемным механизмом CR10A
Робот CR10A	-	-	√
Робот CR20A	√	√	-
Шкаф управления роботом	√	√	√
Основание станции паллетирования	√	√	√
Подъемная колонна	-	√	√
Колонна	√	-	-
Пакет процессов паллетирования	√	√	√
Планшет	По запросу		
Устройство обучения	По запросу		
Вакуумный захват на манипуляторе	По запросу		

DOBOT

ГЛОБАЛТЕСТ

ООО "Глобалтест"
Тел: +375 (17)388-07-05, +375 (29) 699-60-34
Адрес: РБ, г. Минск, ул. Мележа 1а, оф. 108
E-mail: office@globaltest.by
www.globaltest.by

ГЛОБАЛТЕСТ

Роботизированная система для паллетирования

Настройка может выполняться за 30 минут;максимальная нагрузка: 20 кг; скорость:8-13 шт./мин.

Преимущества решения для паллетирования Dobot Cobot

Высокие нагрузка и скорость

Станция имеет максимальную нагрузку 20 кг и максимальную высоту паллетирования 2100 мм, что позволяет легко справляться с потребностями в паллетировании в пищевой и фармацевтической промышленностях, а также в производстве напитков.
У коботов CR10A/20A нового поколения скорость паллетирования может достигать 8-13 штук в минуту — ведущий показатель в отрасли.
Дополнительная подъемная колонна Ewellix длиной 900 мм с максимальной нагрузкой 1500 Н. Она гарантирует стабильную работу с низким уровнем шума.

Высокая безопасность

Функция виртуальной стены позволяет свободно устанавливать рабочие границы, обеспечивая безопасность производства.
Робот может подключаться к внешним лазерам безопасности, защитным решеткам и другому оборудованию для многоуровневой защиты.
Продукт прошел сертификацию, включая ISO12100, EN60204-1, ISO10218-2 и ISO13849-1.

Ввод в эксплуатацию за 30 минут

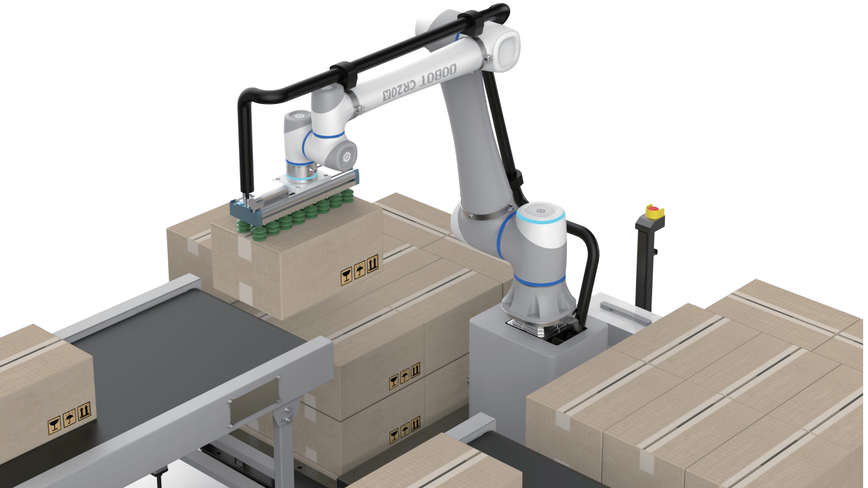
Робот поставляется с собственным пакетом процессов паллетирования Dobot.
Ввод в эксплуатацию осуществляется всего за пять шагов без программирования.

Гибкое развертывание

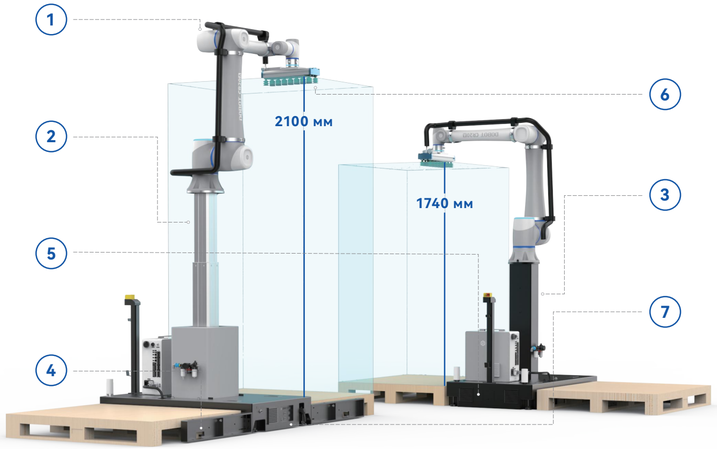
Благодаря модульной конструкции и поддержке быстрой конфигурации plug-and-play станция быстро устанавливается и легко справляться сразу с несколькими единицами продукции без необходимости смены линий.

Быстрая окупаемость

Станция паллетирования Dobot позволяет автоматизировать повторяющиеся и тяжелые задачи по паллетированию, а также сокращать операционные расходы на операции с низкой добавленной ценностью.
Она проста в использовании и может запускаться обычными сотрудниками без специального образования, что снижает последующие затраты на обслуживание.
Окупаемость обычно занимает всего 8-10 месяцев после ввода в эксплуатацию.



Изображение продукта



1 Коллаборативный робот Dobot CR20A:

Благодаря максимальной нагрузке до 20 кг, рабочему диапазону до 1700 мм и широкому охвату он легко справляется с паллетированием.

2 Подъемная ось:

Колонна может подниматься на высоту до 900 мм, а высота паллетирования может достигать 2100 мм.

3 Фиксированная колонна:

Квадратная трубка толщиной 8 мм с устойчивой конструкцией.
Ее фиксированная высота составляет 1150 мм, а максимальная высота паллетирования — 1740 мм.

4 Устройство обнаружения и позиционирования поддонов:

проверяет наличие поддона на рабочем месте, чтобы гарантировать его размещение в указанном положении.

5 Стандартное основание для паллетирования:

Встроенное основание для паллетирования оснащено полным комплектом системы электрического управления и коммуникации. Его модульная конструкция облегчает сборку, а отверстие для вилочного погрузчика упрощает смену линий в процессе производства.

6 Инструменты вакуумного захвата для манипулятора:

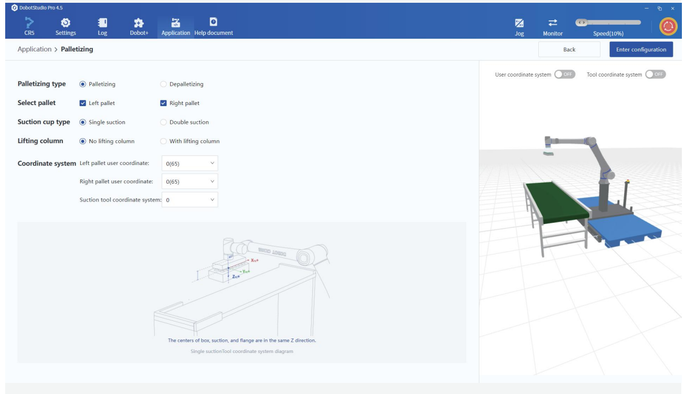
По запросу
Конфигурация 1: вакуумные захваты Schmalz большой площади с максимальной нагрузкой до 20 кг.
Конфигурация 2: нестандартная настройка и манипулятор с двойным захватом.

7 Внешняя панель терминала:

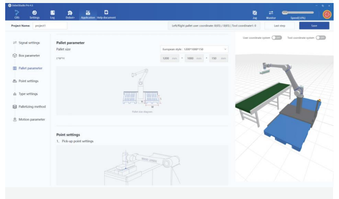
Панель поддерживает быстрое включение для установки соединения с управляющим сигналом клиента; выделенные интерфейсы сигналов ввода/вывода помогают быстро добавлять устройства безопасности.

Программный пакет процесса паллетирования Dobot

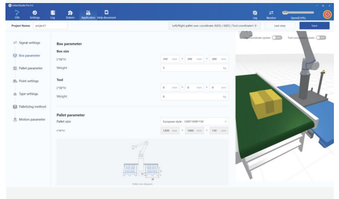
Конфигурация сигналов



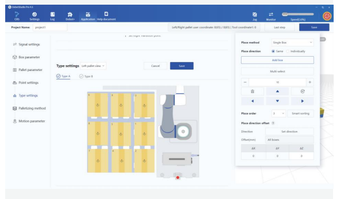
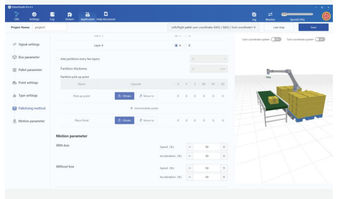
Настройка параметров поддонов



Настройка параметров коробок



Настройка стопки



Настройка движения